

重庆万力联兴实业（集团）有限公司

产品质量合格证书

合格证书编号 24-04-060

用户单位 吉林协展

产品名称 燃油泵带油位传感器总成

产品图号 1106010-QB01

产品代码 V506

供货数量 1 套

供货批号 RD01

质量部 结论	合格	检验员签章:  2024 年 04 月 03 日
主管领导 结论	合格	主管领导签章:  2024 年 04 月 03 日

填发单位公章:



填单日期: 2024.04.03

重庆万力公司				协展品保		协力厂商		作成		作成日期			
零件出货检验记录表				核准		审核		核准		审核			
						曹新文		杨新		W检12			
										2024/4/3			
车型		V506		件号		1106010-QB01		件名		燃油泵带油位传感器总成			
										生产日期			
										2024/4/3			
☐ 保安件 ☒ 重要件 ☐ 一般件 ☐ 管制件		生产 总数	1	EA	交货履 历	交货日期		2024/4/3					
						交货数量		1		EA			
						结余数量		0					
记录内容: ☒ 外观检查 ☒ 尺寸检查 ☐ 材质检查 ☐ 焊接检查 ☐ 电镀试验 ☒ 性能试验													
厂 商 判 定	☒ 合格		抽 样 区 分	☐ 全检 n=		客 户 判 定		☐ 合格		☐ 允收 ☐ 批退 ☐ 剔退 ()			
	☐ 不合格			☐ 严格 n=1				☐ 不合格					
批 准	曹新文		审 核	杨新		检 验	W检12		核 准	审核			
备 注		1. 问题点发生后, 请当日追加管制项目, 由主管确认; 2. 管制项目一个月无不良再发可取消, 保安项目需三个月; 3. 追加/取消项目均由客户跟催/确认。		NO		日期		检查项目追加		确认			
				1						取消		确认	
				2									
				3									
				4									
5													
6													
7													
8													
9													
10													
11													
12													
13													

14	油位传感器性能	高度 (mm) 9.7±3	电阻(Ω) 370±2	371.2										合格	
15		高度 (mm) 30.7±3	电阻(Ω) 350.8±2	351.9										合格	
16		高度 (mm) 66.4±3	电阻(Ω) 316±2	317.2										合格	
17	油位传感器性能	高度 (mm) 96.7±2	电阻(Ω) 281.2±2	282.4										合格	
18		高度 (mm) 128.3±2	电阻(Ω) 246.7±2	247.9										合格	
19		高度 (mm) 159.2±2	电阻(Ω) 212.2±2	213.4										合格	
20	油位传感器性能	高度 (mm) 189.7±2	电阻(Ω) 177.4±1.5	178.5										合格	
21		高度 (mm) 220.8±2	电阻(Ω) 142.6±1.5	143.6										合格	
22		高度 (mm) 252±2	电阻(Ω) 107.8±1.5	108.8										合格	
23	油位传感器性能	高度 (mm) 284±2	电阻(Ω) 73±1.5	73.9										合格	
24		高度 (mm) 313.9±3	电阻(Ω) 40±1.5	41.0										合格	
25		在65KPa压力作用下, 30S内, 目测法兰面、输回油管伸法兰处、电线插片连接处应无游离气泡溢。		合格										合格	
26	燃油泵输油性	电压 (V)13.5±0.1, 压力(KPa)500±10, 流量 (L/H)≥176, 电流 (A)≤14		221.6										合格	
27				13.15										合格	
28		电压 (V)12±0.1, 压力(KPa)500±10, 流量 (L/H)≥145, 电流 (A)≤13		180.4										合格	
29	燃油泵输油性			11.88										合格	
30		电压 (V)8±0.1, 压力(KPa)300-10, 流量 (L/H)≥40		122.0										合格	

注：1、粗线框内由客户填写；

2、按规范要求项目作成的各种试验报告，难以记载于本记录书的，以厂商现用格式附至于后；

3、当单品精度不良，但不影响总成精度时，记录于备注。